

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

O(a) Prefeito Municipal, JOSE SLOBODA, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente sob Lei nº 10.520/02 e em face aos princípios ordenados através da Lei nº 8.666/93 e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pelo Pregoeiro e sua equipe de apoio, resolve:

01 - HOMOLOGAR E ADJUDICAR a presente Licitação nestes termos:

- a ) Processo Nr.: 236/2018  
b ) Licitação Nr.: 152/2018-PE  
c ) Modalidade: PREGÃO ELETRÔNICO  
d ) Data Homologação: 05/12/2018  
e ) Data da Adjudicação: Sequência: 0  
f ) Objeto da Licitação Aquisição dos equipamentos relacionados do anexo I, do ofício 1336, referente a proposta nº 10952.292000/1170-05, cadastrada no FNS, conforme segue descrito em anexo

(em Reais R\$)

g ) Fornecedores e Itens Vencedores: 

<u>Unid.</u>	<u>Qtidade</u>	<u>Descto (%)</u>	<u>Preço Unitário</u>	<u>Total do Item</u>
--------------	----------------	-------------------	-----------------------	----------------------

**AGNUS COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - E (55147)**

2	Aparelho para Fisioterapia por Ondas Curtas. Aparelho de Ondas Curtas p/Fisioterapia por placas. Modos de operação: contínuo e pulsado. Frequência de operação: 27,12 Mhz ± 0,6% Intensidade máxima de saída: Modo contínuo: 180W ± 15% Modo pulsado: 250W (pico) ± 10% Parâmetros modo pulsado: Parâmetros modo pulsado: Duração dos pulsos: 400uS ± 10% Frequência dos pulsos 45, 70, 85, 115, 145, 175, 200, 230, 300 e 400 Hz. ± 10% Sintonia: ajuste de sintonia c/indicador em barra de led's. Controle de intensidade: permite um ajuste sensível e linear. Temporizador: 10-30 min ± 20% com sinalização acústica e desligamento do circuito de saída. Alimentação: 117/220V Consumo máximo: 550VA Classe de segurança e proteção: classe I parte aplicada tipo BF de acordo com a NBR IEC601.1:1998 Classificação UMDNSTM:11-248 - Marca: Carci 4042	UNI	1,00	0,0000	6.130,00	6.130,00
---	--	-----	------	--------	----------	----------

-----  
JOSE SLOBODA  
PREFEITO MUNICIPAL

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

**AGNUS COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - E (55147)**

5	Aparelho de TENS e FES Aparelho para aplicação de Correntes TENS E FES , 4 canais de saída com ajuste de intensidade independentes , display gráfico que facilite a identificação de protocolos e programações , Bivolt, Dimensões 27 x 26,6 x 12,5 cm ( L X P X A ) , Peso Aprox. 1,85 Kg, Registro na ANVISA. Constituído em metal e polipropileno. ITENS INCLUSOS : 04 Eletrodos de silicone 5 cm x 5 cm 01 Cabo de conexão ao paciente ( laranja canal 1 e preto canal 2 ) 01 Cabo de força destacável 01 Bismaga de gel 100 g 01 Fusível de proteção sobressalente 01 Manual de instruções - Marca: Ibramed Neurodyn II	UNI	1,00	0,0000	1.230,00	1.230,00
---	--	-----	------	--------	----------	----------

**Total do Fornecedor: 7.360,00**

-----  
JOSE SLOBODA  
PREFEITO MUNICIPAL

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

**EDILBERTO GREINERT & CIA LTDA (56831)**

1 Auto clave Horizontal (151 a 350 litros). UNI 1,00 0,0000 133.900,00 133.900,00

O produto deve possuir as principais características de comando:  
Controlador microprocessado PHA-08  
Capacidade nominal da câmara: 200 litros  
Dimensões internas (AxLxP): 41x41x120 cm Dimensões externas aproximadas (AxLxP): 169x64x124 cm Tipo/Número de portas: 2 (duas) Portas Volante Central (2P/VC)  
Potência: 18KW Tensão: 220 V Trifásico

Funcionamento: Através de gerador elétrico acoplado (E) Secagem: Bomba de vácuo de 1,5 HP 220/380V 60Hz trifásica  
Quantidade: Um equipamento

**CARACTERÍSTICAS GERAIS DE FABRICAÇÃO:** Comando automático microprocessado eletrônico, possui 8 programas de esterilização pré-definidos, tais como: Pacotes; Instrumentais; Líquidos/Vidraria; Termo-Sensíveis; Teste de Bowie Dick e Ciclo Flash, mais dois programas livres totalmente alteráveis e selecionáveis pelo usuário e protegido por meio de senha para uma maior segurança.

Possibilita a configuração da temperatura de trabalho de 90 a 135°C e tempo de esterilização e secagem de até 99 minutos cada. A visualização dos parâmetros dos programas, fases do ciclo pressão tempo e temperatura são visualizados através de uma interface de display LCD (2 linhas x 16 colunas com fundo azul e caracteres em branco com backlight) e teclado ORÇAMENTO: 16/2864 numérico de 0 a 9 mais teclas de função.

Possui entradas analógica para sensor PT-100, para controle da pressão do gerador/câmara externa e para controle de pressão e vácuo da câmara interna. Possui entradas digitais sendo porta aberta, pressostato e controle de nível do gerador de vapor alto e baixo. Possui saídas digitais a relê protegidas por fusível para controle das válvulas, bomba de água e vácuo.

Possibilita a comunicação serial RS-232 para Impressora, possibilitando registro e impressão dos dados de cada ciclo realizado.

Linguagem: Espanhol. A visualização dos parâmetros programada é através de display (L.C.D.), sendo que os instrumentos para controle estão dispostos em um painel superior frontal contendo:

- o Chave Geral interruptora com Lâmpada piloto;
- o Controlador digital microprocessado com teclado para seleção dos ciclos;
- o Manômetro indicativo de pressão na câmara externa;
- Manovacuômetro indicativo de pressão e vácuo na câmara interna;

**CÂMARAS** Câmara interna em formato retangular com capacidade de 200 litros, fabricada em aço inoxidável AISI 316L, com acabamento polido sanitário brilhante, utilizada para a acomodação, esterilização e secagem dos materiais e câmara externa fabricada em aço inoxidável AISI 304. Testadas hidrostáticamente conforme norma NR 13. Possui isolamento térmica, através de camadas de lã de rocha aluminizada, e revestimento externo com chapas galvanizadas para evitar perda de calor e aquecimento do ambiente de trabalho. Dotada de ponto de tomada de temperatura e validação.

**FECHAMENTO** Duas portas (tipo barreira sanitária) fabricadas em aço inoxidável, maciças e abauladas internamente, com acabamento polido sanitário e brilhante. Comandadas por volante central, tem seu fechamento hermético através da introdução de hastes de aperto nos orifícios do flange, e dotado de guarnição de silicone, que garante total vedação do vapor. Flanges fabricadas em chapa de aço

-----  
JOSE SLOBODA  
PREFEITO MUNICIPAL

## TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

com revestimento superior e mangos fabricados em chapa de aço inoxidável, com acabamento polido, brilhante. Opcionalmente o equipamento pode ser dotado de carenagem de proteção termo isolante nas portas.

**SISTEMAS DE SEGURANÇA** Trava de segurança mecânica, colocada no interior do eixo central da porta, impedindo a sua abertura quando houver pressão na câmara interna; Válvulas de segurança para alívio imediato na câmara externa, caso a pressão ultrapassar o limite máximo de trabalho; Válvula manual, para descarga total do vapor e pressão em caso de emergência; Pressostato de segurança e controle na câmara externa e câmara interna; Controle de nível e eletrodos, para controle da energia elétrica nas resistências conforme o nível de água, protegendo-as contra queima; Registro de agulha acoplado à câmara interna para decompressão lenta e eliminação da umidade; Registro de controle de vazão entre a câmara interna e externa para controle da injeção de vapor nos testes de Bowie Dick; **ORÇAMENTO: 16/2864**  
**POTÊNCIA / TENSÃO** Dotado de resistências elétricas com potência total de 18 KW em conformidade com a Norma Técnica ABNT NBR 11816:2003 e tensão de 220 V Trifásico.

**FUNCIONAMENTO** Através de gerador de vapor acoplado à câmara externa. Fabricado em aço inoxidável AISI 304. Abastecido automaticamente por meio de bomba de água, com funcionamento elétrico feito através de resistências acopladas ao equipamento. Com eletrodos ou boia para controlar o nível de água e cortar a corrente elétrica no caso de obstrução do fornecimento de água, protegendo as resistências contra queima. Externamente revestido com camadas de lã de rocha aluminizada e revestimento externo com chapas galvanizadas para evitar perda de calor e aquecimento do ambiente de trabalho. Sistema de Vácuo: Dotado de uma bomba de vácuo para processar as operações de pré-vácuo e secagem, por extração da umidade dos materiais esterilizados. Abastecimento: Dotado de uma bomba de água para abastecer automaticamente o gerador de vapor antes ou durante os ciclos de esterilização, com potência capaz de abastecê-lo mesmo quando pressurizado.

**PAINEL** Com painel superior que acomoda os instrumentos de medição e controla além do controlador microprocessado.

**ESTRUTURA** Gabinete montado em armação de cantoneiras SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e pintura esmalte. Revestimento externo em chapas de aço inoxidável com acabamento escovado.

### ACESSÓRIOS INCLUSOS:

**CARRO EXTERNO AH VC** Carro externo, fabricado em aço carbono, com rodízios, para transporte do carro interno.

**PC IMPRESSORA SERIAL** Impressora serial matricial, para registro das informações do ciclo selecionado.

**PC CARRO INTERNO AH VC 250 LITROS 50 X 50 X 100**  
**ORÇAMENTO: 16/2864** Carro interno de carga em aço inoxidável, com duas prateleiras em tamanho compatível com a câmara interna.  
**KIT OSMOSE REVERSA 10 L/H** para purificação da água a ser utilizada na autoclave. Acompanha reservatório 50L.

Marca igual ou superior Phoenix Luferco. - Marca: ORTOSINTESE AC200

**Total do Fornecedor: 133.900,00**

**Total Geral: 141.260,00**

-----  
JOSE SLOBODA  
PREFEITO MUNICIPAL

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

02 - Autorizar a emissão da(s) nota(s) de empenho correspondente(s).

Dotação(ões): 2.075.4.4.90.52.00.00.00.00 (515)

-----  
JOSE SLOBODA  
PREFEITO MUNICIPAL