



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE JAGUARIAÍVA

CNPJ: 76.910.900/0001-38 **Telefone:** (43) 3535-9400
Endereço: PRAÇA ISABEL BRANCO, 142 - CIDADE ALTA
CEP: 84200-000 - Jaguariaíva

PREGÃO ELETRÔNICO
Nr.: 98/2020

Processo Adm.: 153/2020
Data do Processo: 25/08/2020

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

O(a) responsável desta entidade, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente pela Lei 8.666/93 e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pela Comissão de Licitações, resolve:

01 - Homologar e Adjudicar a presente Licitação nestes termos:

- a) Nr. Processo:** 153/2020
b) Nr. Licitação: 98/2020 - PE
c) Modalidade: Pregão eletrônico
d) Data de Homologação: 21/09/2020
e) Objeto da Licitação: REGISTRO DE PREÇOS para a eventual aquisição de móveis a serem incorporados à Casa da Cultura.

f) Fornecedores e Resumo de Itens Vencedores:

M. P. BECK & CIA LTDA

1 - Mesa de Reunião Semi Oval, com dimensões: 4600x1400x750mm (LxPxA) – com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos

Un.	Quantidade	VI. Unitário	Total dos Itens
UNI	1,000	15.480,0000	R\$ 15.480,00

Tampo com formato semi oval, com espessura final de 45mm, componível por 02 (duas) camadas modulares e sobrepostas, com a camada superior composta por 08 (oito) módulos, sendo 02 (dois) módulos centrais med. 1850x300mm, 02 (dois) módulos nas cabeceiras med. 450x1200mm e 04 (quatro) módulos laterais med. 1850x550mm. A camada inferior composta por 02 (dois) módulos med. 2300x1400mm. Os módulos se acoplam perfeitamente para formar uma superfície de trabalho com design ergonômico e elegante.

Os módulos das cabeceiras e das laterais do tampo superior são confeccionados em MDP, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo de "hot melt", com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm.

Os módulos centrais superiores são confeccionados com chapa de 25mm de espessura, com revestimento em couro sintético na face superior e bordas, e possui 06 (seis) recortes retangulares para fixação de caixas elétricas.

O tampo inferior é confeccionado em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo "hot melt".

A fixação tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina, Phillips M6x30, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, cravadas na face inferior do tampo, onde, de modo algum os parafusos serão fixados direto no tampo, facilitando assim, a montagem, desmontagem e remontagem dos mesmo, caso necessário.

Caixa Elétrica (06 (seis) peças), confeccionada em 02 (duas) partes

Jaguariaíva, 21 de Setembro de 2020

.....
José Sloboda
Prefeito

**ESTADO DO PARANÁ**

PREFEITURA MUNICIPAL DE JAGUARIAÍVA

CNPJ: 76.910.900/0001-38

Telefone: (43) 3535-9400

Endereço: PRAÇA ISABEL BRANCO, 142 - CIDADE ALTA

CEP: 84200-000 - Jaguariaíva

PREGÃO ELETRÔNICO

Nr.: 98/2020

Processo Adm.: 153/2020

Data do Processo: 25/08/2020

f) Fornecedores e Resumo de Itens Vencedores:

(tampa e suporte tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio, modelo basculante, com abertura 105° fixada ao tampo, por meio de 02 (duas) chapinhas de aço mola e parafuso auto atarraxante, e a porta tomada, confeccionada em chapa de aço dobrada, com espessura mínima 0,9mm para colocação de tomadas elétricas (Padrão ABNT) e recortes quadrados para colocação de receptores para Plug RJ45 com chapa de aço tipo espelho removível, permitindo a substituição do Padrão RJ45 quando necessário, adquirindo apenas um novo espelho com recorte especificado, com aberturas para passagem de cabeamento (tomadas e plugs não inclusos), fixada ao tampo, por meio de parafusos auto atarraxantes.

Calha (02 (duas) peças) para passagem de cabeamento horizontal entre todos os pés, confeccionada em chapa metálica, com espessura mínima de 1,2mm, estampada e dobrada, com sistema de fixação acoplagem, sem necessidade do uso de ferramentas, em 04 (quatro) suportes metálicos presos aos tamos, por meio de buchas metálicas em zamak, e parafusos máquina, Phillips M6x12.

Estruturas metálicas com formato elíptico (06 (seis) peças), sendo 02 (duas) nas extremidades laterais med. aproximadamente 600x150x715mm e 04 (quatro) na parte central med. aproximadamente 500x100x715mm, autoportantes, com calhas internas para subida de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço SAE 1006/1008 com espessura mínima de 1,5mm, calandrada e componível em 02 (duas) partes, com suportes superior e inferior em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, soldadas entre si pelo processo MIG, formando um conjunto sólido e de design moderno. As estruturas deverão ser revestidas em couro sintético de ótima qualidade. Acabamento com sapatas em PVC rígido, com diâmetro de 63mm, com regulagem de altura em aproximadamente 20mm, cuja função será ajustar eventuais desníveis de piso.

Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de Zinco (lavagem-decapagem-fosf - Marca: FORTLINE

2 - Encosto com estrutura de sustentação externa injetada em poliamida 6.0 com 30% (trinta por cento) de fibra de vidro na cor preta.

Estrutura de sustentação interna injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Possui curvatura anatômica no encosto, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Revestimento em tela 100% (cem por cento) poliéster, fixada na estrutura de sustentação interna, por grampos com acabamento zincado.

A fixação da estrutura interna na estrutura externa é feita por sistema de encaixe.

Suporte de fixação do encosto formado por laterais fabricadas em chapa de aço NBR 6658 com 4,76mm de espessura, elemento de união das laterais e base de fixação no assento, fabricados em chapa de aço NBR 6658 com 3,75mm de espessura, elemento de fixação do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 com 1,50mm de espessura de parede. Todos os elementos são unidos por processo de soldado tipo MIG em célula robotizada, formando uma estrutura única para posterior montagem.

A fixação do suporte do encosto na estrutura externa do encosto é feita com parafusos máquina Phillips na bitola 1/4x20 FPP e porcas sextavadas flangeada na bitola 1/4x20 FPP fixadas de forma invertida no suporte do encosto.

A fixação do conjunto encosto e suporte de fixação do encosto no assento é feita com parafusos, sextavados grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4x20 FPP e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14mm de espessura média possui

Un.	Quantidade	VI. Unitário	Total dos Itens
-----	------------	--------------	-----------------

UNI	20,000	650,0000	R\$ 13.000,00
-----	--------	----------	---------------

Jaguariaíva, 21 de Setembro de 2020

.....
José Sloboda
Prefeito



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE JAGUARIAÍVA

CNPJ: 76.910.900/0001-38 **Telefone:** (43) 3535-9400
Endereço: PRAÇA ISABEL BRANCO, 142 - CIDADE ALTA
CEP: 84200-000 - Jaguariaíva

PREGÃO ELETRÔNICO
Nr.: 98/2020

Processo Adm.: 153/2020
Data do Processo: 25/08/2020

f) Fornecedores e Resumo de Itens Vencedores:

curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 55 a 60 kg/m³ com 50 mm de espessura média.
Revestimento do assento em vinil fixado por grampos com acabamento zincado.
Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções.
A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4x20 FPP e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40mm de diâmetro e 2,25mm de espessura de parede, curvada a frio, executado e calibrado por máquina CNC.
Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76mm de espessura.
A união das travessas na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.
Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm.
Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado.
Acabamento – os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.
A tinta utilizada para pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster-epóxi), W-Eco, atendendo Norma Européia Rohs, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200°C - Marca: CAVALETTI
3 - Cadeira empilhável sem apoia braços, com encosto e assento fixo, com espaço aberto no encosto para manuseio. Empilhamento máximo: 10 unidades.
Encosto moldado em compensado multilaminado resinado com espessura de 18mm, colados à espuma expandida/laminada isenta de CFC e de alta resistência, com densidade controlada de 23 kg/m³ e 20mm de espessura média.
Revestimento do encosto em poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.
A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos auto atarraxantes de 5x45mm.
Assento moldado em compensado multilaminado resinado com espessura de 10mm, colados à espuma injetada, isenta de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³ e 40mm de espessura média.
Revestimento do assento em poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.
A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos auto atarraxantes de 4,5x35mm.
Estrutura de 04 (quatro) pés, confeccionada com tubos de aço SAE 1010/1020 quadrado 20x20mm e 1,06mm de espessura de parede.
Travessa frontal e traseira confeccionada com tubos SAE 1010/1020 quadrado 20x20mm e 1,06mm de espessura de parede.
Suporte do encosto em formato trapezoidal confeccionada com tubos de aço SAE 1010/1020 quadrado 20x20mm e 1,06mm de espessura de

Un.	Quantidade	VI. Unitário	Total dos Itens
-----	------------	--------------	-----------------

UNI	60,000	325,0000	R\$ 19.500,00
-----	--------	----------	---------------

Jaguariaíva, 21 de Setembro de 2020

.....
José Sloboda
Prefeito



ESTADO DO PARANÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE JAGUARIAÍVA

CNPJ: 76.910.900/0001-38 **Telefone:** (43) 3535-9400
Endereço: PRAÇA ISABEL BRANCO, 142 - CIDADE ALTA
CEP: 84200-000 - Jaguariaíva

PREGÃO ELETRÔNICO
Nr.: 98/2020

Processo Adm.: 153/2020
Data do Processo: 25/08/2020

f) Fornecedores e Resumo de Itens Vencedores:

parede.

A união das travessas, tubo de suporte do encosto e pernas deverá ser feito por processo de soldagem do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

Sapatas em polipropileno copolímero injetado na cor preta retas nos pés frontais e inclinadas nos pés traseiros permitindo correção do grau de inclinação dos pés da cadeira em relação ao chão e tornando-se mais duráveis.

Separadores em polipropileno copolímero injetado na cor preta que evitam o atrito entre as pernas das cadeiras no empilhamento.

Acabamento – os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as Normas Ambientais vigentes proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim, o descolamento da mesma.

A tinta utilizada para pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster-epóxi), W-Eco, atendendo Norma Européia Rohs, isenta de metais pesados, na cor semi-brilho, com camada mínima de 50 microns. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200°C. - Marca: CAVALETTI

Un. Quantidade VI. Unitário Total dos Itens

Total fornecedor: R\$47.980,00

Total geral: R\$ 47.980,00

02 - Autorizar a emissão da(s) nota(s) de empenho correspondente(s):

Descrição da Despesa	Dotação	Valor Estimado
Manutenção de Bibliotecas Municipais e Museus	10.005.13.391.0006.2105.3.3.90.30.00	R\$ 48.106,80

Jaguariaíva, 21 de Setembro de 2020

.....
José Sloboda
Prefeito